

ソニーボルトたちが選んだ「独立の道」

団塊世代が定年退職を迎えるときが間近に迫っている。その数300万ともいわれ、多くの人が「定年後も、仕事を持続したい」と願っているという。かつて「働きバチ」企業戦士と呼ばれた世代に今、第二のチャレンジの時が訪れた。

ジャーナリスト・山田厚俊



サクセス社を立ち上げたエンジニアたち。前列中央が加藤さん。後列左から2人目が遠藤さん



週1回、倉庫の一角にある事務所で行われる会議

日本工業立国を支えてきた製品の一つに、半導体がある。かつて、産業のコメイと呼ばれたのは鉄だったが、その鉄に取つて代わったのが半導体だった。

I.C., L.S.I.と呼ばれる電子回路などで、電化製品にのみならず、自動車から住宅まであらゆる工業製品に組み込まれている。いわば「心臓」にあたるものである。また、製品の小型・軽量化、多機能化のために半導体は欠かすことができないのだ。

その半導体に「職業人としての半生」をかけた男たちが、定年後もその専門知識を武器に、新たな会社を立ち上げた。

神奈川県海老名市、相模川にほど近い工業団地の一角にある倉庫の一室に設けられた小さな事務所が「サクセスインターナショナル」の拠点である。

「午前中、2時間半ほどで会議は終わりますが、そのうちの3分の1ほどは横道にそれた話になってしまい

ます。普通の企業では信じられない無駄話ですが、こ

日本の工業立国を支えてきた製品の一つに、半導体がある。かつて、産業のコメイと呼ばれたのは鉄だったが、その鉄に取つて代わったのが半導体だった。

I.C., L.S.I.と呼ばれる電子回路などで、電化製品にのみならず、自動車から住宅まであらゆる工業製品に組み込まれている。いわば「心臓」にあたるものである。また、製品の小型・軽量化、多機能化のために半導体は欠かすことができないのだ。

その半導体に「職業人としての半生」をかけた男たちが、定年後もその専門知識を武器に、新たな会社を立ち上げた。

毎週木曜日の午前中、ラフな格好の男たちが事務所に集まる。ほとんどが60歳を過ぎているが、見た目はとても若々しい。

「A社の問題については、私が見てきたよ。解決するメドがついた」

「B社の件は、かつて部下だつた○○くんが詳しいと思う。今週中に彼に連絡を取りますよ」

ざつぱらんに弾む会話は、通称「進捗会議」と呼ばれるサクセス社の会議。普段はメールで連絡を取り合いで、各自で受け持ちの仕事をこなす。会社に顔を出すのは週に1回のみ。そこで細部の確認などを行つて

シニア起業挑戦

短期集中連載

世界中の「おじいちゃん」が「おじいちゃん」の技術指導も積極的に行っている



飲み会から始まつた会社おこし

「7～8年前からかな、年に3～4回、集まるようになったのは……」

うやつて顔を合わせて話すのも、年寄りの楽しみかも

しませんね」

こう言つて笑うのは、サクセス社の社長を務める加藤俊夫さん（68）。

加藤さんはソニーの半導体部門のO.B.で、サクセス社のメンバーはほとんどがソニーの半導体部門である厚木工場で働いていた人たちだ。

ソニーの厚木工場は1960年に約5万坪の土地にできた半導体専門の工場。トランジスタラジオやテレビといったソニーの主力製

藤さんは、以前から考えて

夫婦でゴルフをするなど、悠々自適の老後生活を送っている仲間もいますが、私は、もっと仕事がしたかったんです」

こう考えた加藤さんは95年、定年前に会社を辞め、半導体のコンサルタント業を一人で始めた。しかし、転機はひょんなところから始まつた。それはO.B.たちの「飲み会」だった。

最初は僅かな息抜きかもしれないが、同じ境遇の仲間が集まる楽しいO.B.会となつていった。やがて加藤さんの部下だった遠藤勝彦さん（62）も参加するようになる。

ソニーにいた時、パワーハーネスの開発や混合型ICの設計、生産技術企画などに携わってきた遠藤さんは、50歳過ぎから退職後の人生の設計を考え始め、コンサルタントで身を立てようと考えていた。

ところが、経営に関する一人でコンサルタントを始めたのだという。

「一人でコンサルタントをするというのは、楽しくもあつたが、何か困つたことがあるわけもなければ、があった時に相談する相手がない。会社では、嫌な上司だと思つても、やはり上司というものはありがたが、その時ショッキングな出来事が、遠藤さんに起きた。

「ソニーでは、パソコンを93年から導入しました。しかし、企画書や裏議書といつた書類は、私が手書きで書いたものを部下に打つてもらつていて、そこで、パソコンといつても単なるワープロ代わりでしかなかつたのです」

私にとっては、どうしても必要なものではなかったのです

ところが、出向先でパソココンを使えない遠藤さんの姿を見て、新しい部下は、

「世界標準」を常に意識して いまから老後に備えよ

長寿社会文化協会理事長 井田忠昭氏



で、39%が悲観的なのに対し、日本は楽観的が68%、悲観のが31%。一方、老後の資金については安心が10

カ国平均が3500万円以上が加入しているAA R P（元全米退職者協会）

が、大変興味深い調査を行いました。「シニアライフの国別比較」と題するもので、女計4000人聞き取り調査したものです。

報告書は数十項目、100ページ以上にも及んでいますが、その中で四つのテーマに着目し、分析しました。そのテーマは「経済」「仕事」「健康」です。たとえば、老後に対する見方、力平均は57%が楽観的

人以上が加入しているAA R P（元全米退職者協会）

が、大変興味深い調査を行いました。「シニアライフの国別比較」と題するもので、女計4000人聞き取り調査したものでした。そのテーマは「経済」「仕事」「健康」です。たとえば、老後に対する見方、力平均は57%が楽観的

力平均が54%、不安が43%なのに対し、日本は安心41%、不安57%と10カ国中、イタリアとともに最も高い割合を示しました。

また、退職後の仕事について、日本はパートタイムを望む声が28%と圧倒的で、ボランティア活動への参加を希望する声は8%にとどまりました。健康に関して良好と答えた人は59%、不良と答えた人は40%にも達しました。10カ国平均は良好が80%、不良が20%となっています。

以上のようなデータから分かることは、日本人は高齢化問題に対する関心度が

「そんなこともできないんですか」と驚いたらしい。あれほど技術に関する好奇心と探究心が旺盛だった自分が、目の前にある機械を使いこなせないことに無性に腹が立つた。同時に、眞顔で驚く社員もいる現実に、遠藤さんのプライドはもうくも崩れた。

「独立しよう」遠藤さんの決意は固まり、00年に早期退職した。加藤さん、川名さんたちが始めた飲み会にはソニーのOBが集まり、情報交換や愚痴をこぼす場となつていつた。そこへ半導体事業

「どうせやるんだつたら、成功させよう」という意味で『サクセス』を入れたい」(遠藤さん)

「世界的規模で仕事をしたいから、やはり『インター・ナショナル』と入れたい」(加藤さん)

といった意見が出され、社名は決まつた。かくしてサクセス社は酒場の相談話から持ち上がり、01年2月に正式に起業された。

初代社長は最年長の川名さん、2代目は加藤さんが引き継ぎ、遠藤さんは取締

の会社を興したOBの一人から、「台湾や韓国の技術の面倒を見てくれないか」という相談が飛び込んできた。いまや半導体の生産拠点は、中国、台湾、韓国などの東アジアが中心だ。しかし、技術力では日本が

はるかに上回るものを持っている。よりよい製品を確立しておられるから、みんなで会社組織を作つて、皆のネットワークを生かしたやり方で始めよう」と提案した。

「好奇心」こそがシニアを支える

役に就任した。メンバーはソニーのOBが次々に参加し、技術のエキスパートが計8人。さらに今年、営業のベテランも参加し、合計9人がそれぞれの専門分野で現役を続いている。

サクセス社の業務内容は、①技術コンサルティング、②教育、③開発・設計・支援の3本柱から成り立つていて。いわば、半導体に関する駆け込み寺的企業である。顧客が困った際、サクセス社の経験と知恵で助けてもらうといった感じだ

セミナーで若い技術者相手に話す時は言葉に熱がある



比較的低く、社会保障制度に対する政府への信頼度も低い。経済面での不安を抱える人が多く、年金だけで維持できる生活レベルは低いと考えている。また、何らかの形で働き続けたいと考えている人たちが多い

方、ボランティア活動への関心は薄く、自分や家族の健康が心配事のトップであることも分かりました。

冒頭の四つのテーマは、世界のシニア世代の関心事いわば「世界標準」です。

世界各国は、これらの問題に積極的に取り組んできましたが、私はこの4テーマに「余暇・趣味」を加えた表を作りました。

一番の問題、関心は「健康」です。だから健康維持にしても、個人責任がより強く求められるでしょう。仕事に関しては、自分自身の価値觀に基づいた人生設計がなれば、目先のお金

計がなければ、目先のお金も当たって「寂しい老後」になってしまいます。

「経験は基本だが、新しいことに挑戦しようという気

という。

「経験は基本だが、新しいことに挑戦しようという気

持ちがなければ務まりません。技術は常に進歩するものですから。私は研修の最後にいつも受講生に「私の話の賞味期限は3年です。3年たてばその技術は陳腐化してしまいます」と言つて

いるのです」

加藤さんは知的好奇心こそが企業を支える力であり、シニアが仕事を取り組む際には最も必要なことだと力説する。そこにはかつて日本

の産業を支えたエンジニアとしての自信とプライドがあるのです。

一方、遠藤さんはシニア

週一度の会議以外は自宅で仕事。遊びも仕事も自分のベースでできることに満足している。また、多彩な趣味も気ままにできる。遠藤さんはソニー時代からハワイアンバンドでスチールギターを担当しており、今でも「現役だ。メンバーはやはり定年を迎えるので数年前から、何十年ぶりに活動を開いた。

「最近は頻繁に集まらなくとも練習できるので、便利ですよ」

各自が担当している楽器のパートを録音し、パソコンでメンバーに送る。それをミックスしたり、自分の

担当の音を消すと、バンドのカラオケになり、自宅で一人で練習できるのだとい

う。かつてパソコンは何もできないと言われた遠藤さんは、今ではパソコンのエキスパートである。

今後の夢について遠藤さんはこう語る。

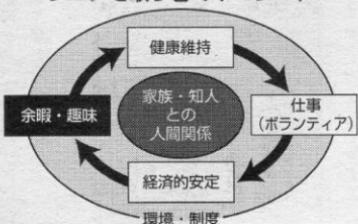
「自分たちが培ってきた技術で社会貢献できれば、一番のこと。そして、第二の出発をめざす大勢の後輩たちの基礎を固めることができ私たちの責務だと思っています。そのためには、無理な経営をせずに、自己実現の欲求を満たし、後半の人生を有意義に過ごしたい」

サクセス社は12月、初の自主企画セミナーを開く。

「半導体を知らない人にも最新の技術を分かりやすく説明するため、話術の参考に落語を聴きに行ったり、夜ごと女房を相手に反応をうがつています」

加藤さんは、「働く喜びをこう無邪気に笑いながら、熱く語り続けた。

シニアを取り巻くキーワード



考へている人たちが多い一方、ボランティア活動への関心は薄く、自分や家族の健康が心配事のトップであることも分かりました。

一番の問題、関心は「健康」です。だから健康維持を上にし、その上で仕事があります。もちろん、その中にはボランティアも含まれます。健康で仕事もあれば、経済的な安定が望めます。さらに、シニアには、余暇や趣味がとても大事な要素になります。中心にあるのは、家族・知人との人間関係ですが、自分の人生を見つめ直したとき、人間関係こそが一番大切だと改めて思うでしょう。シニアになつて、家族とともに、趣味や仕事を通じた友人と交流が、とても大切になつてくるはずです。

(談)



趣味のハワイアンバンドで(左)

一方、遠藤さんはシニアのぞく。一方、遠藤さんはシニアのぞく。

各自が担当している楽器

のパートを録音し、パソコンでメンバーに送る。それ

をミックスしたり、自分の

担当の音を消すと、バンド

のカラオケになり、自宅で

一人で練習できるのだとい

う。かつてパソコンは何も

できないと言われた遠藤さ

んは、今ではパソコンのエ

キスパートである。

今後の夢について遠藤さんはこう語る。

「自分たちが培ってきた技

術で社会貢献できれば、一

番のこと。そして、第二

の出発をめざす大勢の後輩

たちの基礎を固めることができ私たちの責務だと思つてい

ます。そのためには、無理な経営をせずに、自己実現の欲求を満たし、後半の人生を有意義に過ごしたい」

サクセス社は12月、初の

自主企画セミナーを開く。

「半導体を知らない人にも最新の技術を分かりやすく説明するため、話術の参考に落語を聴きに行ったり、夜ごと女房を相手に反応をうがつています」

加藤さんは、「働く喜びをこう無邪気に笑いながら、熱く語り続けた。

第2部 壁に挑む④

2005

働く と、うごく

「それならオレの運営分
野だ。まかせてくれ」
「この技術は昔の同僚が
詳しい。あいつを説うか」

神奈川県海老名市の工業
団地の一角にある倉庫の一
室。ノーネクタイの六十歳
代の男たちが次の仕事の手
配を話し合っている。

ソニーの半導体部門OB
らが設立したセクタスイン
ターショナル。半導体開
発企業が自社で解決できな
い課題を引き受けける「必殺
仕事人」団体だ。約十人の
社員が本社に集うのは週一

度。自らの技を生かせる「宿
題」を抱ると、それぞれの
仕事の場へ散っていく。
彼らを動かすのは忘れか
けていた技術基盤だ。半導
体業界では多くの技術者が
四十歳で会社引退となり、
管理職へと進む。セクタス
社取締役の遠藤勝彦（62）
もそんな一人だった。

ソニー半導体部門で生産
技術部長を務めた後、五十
五歳で中堅企業に本部長特
別で出向する。かつて融合
率（じ）などの設計に腕を振
るが設立したセクタスイン
ターショナル。半導体開
発企業が自社で解決できな
い課題を引き受けける「必殺
仕事人」団体だ。約十人の
社員が本社に集うのは週一

せず、「こんなことまで
ないんですか」と部下に真
剣で驚かれた。自分の技術
者人生は何だったのか。や

がて退社を決意する。
転職はソニーOBが集ま
りた飲み会。「うちの会社
を手伝ってよ」。半導体開
発企業会社を經營するかつ
ての仲間の誘いに、遠藤は

ほかららの仕事も手がけら
れ出す。報われない気持ち
たのが中高年引退後も、
年の人材活用支援の非

かってことな
い。「こんな
頭で驚かれた。自分の技術
にも充実感が戻った。遠藤の表情
が日本の高度経済成長をけ
くのか？」
人引した六十歳代。どうして
転職はソニーOBが集ま
りた飲み会。「うちの会社
を手伝ってよ」。半導体開
発企業会社を經營するかつ
ての仲間の誘いに、遠藤は
ほかららの仕事も手がけら
れ出す。報われない気持ち
たのが中高年引退後も、
年の人材活用支援の非
常に見えなくなる。



技術の「必殺仕事人」。ソニーOB
が集まつた（神奈川県海老名市）

技と心 頼られ輝く

神奈川県海老名市の工業
団地の一角にある倉庫の一
室。ノーネクタイの六十歳
代の男たちが次の仕事の手
配を話し合っている。

ソニーの半導体部門OB
らが設立したセクタスイン
ターショナル。半導体開
発企業が自社で解決できな
い課題を引き受けける「必殺
仕事人」団体だ。約十人の
社員が本社に集うのは週一

度。自らの技を生かせる「宿
題」を抱ると、それぞれの
仕事の場へ散っていく。
彼らを動かすのは忘れか
けていた技術基盤だ。半導
体業界では多くの技術者が
四十歳で会社引退となり、
管理職へと進む。セクタス
社取締役の遠藤勝彦（62）
もそんな一人だった。

ソニー半導体部門で生産
技術部長を務めた後、五十
五歳で中堅企業に本部長特
別で出向する。かつて融合
率（じ）などの設計に腕を振
るが設立したセクタスイン
ターショナル。半導体開
発企業が自社で解決できな
い課題を引き受けける「必殺
仕事人」団体だ。約十人の
社員が本社に集うのは週一